



## SW 400 R



Las membranas NanoH2O™ de LG Chem ofrecen el rechazo de sales más alto de su clase 99,85%. Las membranas LG SW 400 R son ideales para agua de alimentación con una alta concentración total de sólidos disueltos (TDS) y temperatura cálida dado que ofrecen una calidad de agua excepcional con un flujo estándar en la industria de 34 m<sup>3</sup>/d (9.000 gdp).

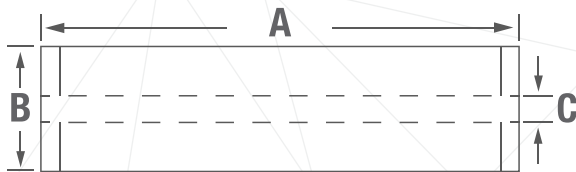
### CARACTERÍSTICAS

- Flujo con el rechazo de sales más alto estándar en la industria
- Diseño de elementos estándar enrollados en espiral de 20 cm (8")
- Fácil readaptación a las plantas de ósmosis inversa existentes
- Certificación NSF conforme a la norma 61
- 28 o 34 mil espaciador de alimentación

### ESPECIFICACIONES

Modelo	Flujo de permeado GPD	Rechazo mínimo (NaCl%)	Rechazo estabilizado (NaCl%)	Área activa de membrana ft <sup>2</sup>	Espaciador de alimentación (Mil)	Rechazo estabilizado de boro %
SW 400 R	9000	99.7	99.85	400	28 ó 34	93

Nota: Los valores que se incluyen arriba están normalizados para las siguientes condiciones: 32,000 ppm de NaCl, 5 ppm de boro, 55 bar (800 psi), 25 °C (77 °F), pH 8, recuperación del 8%. Los flujos de permeado para los elementos individuales pueden variar +/- 15%



Longitud (A)	DE de membrana (B)	DI del tubo de permeado (C)	Peso
40"	7.9"	1.12"	36 lbs

Presión máxima de operación	82,7 bar (1.200 psig)
Concentración máxima de cloro	< 0,1 ppm
Temperatura máxima de operación	45°C (113°F)
Rango de pH, continuo (Lavado)	2-11 (2-13)
Turbidez máxima de agua de alimentación	1,0 NTU
SDI máximo de alimentación (15 min)	5,0
Flujo máximo de alimentación	17,0 m <sup>3</sup> /h (75 GPM)
Proporción mínima de concentrado a flujo de permeado para cualquier elemento	5:1
Caída máxima de presión para cada elemento	1,0 bar (15 psi)