



Tratamiento de agua Membrana SW 400 R

Las membranas NanoH2O de LG Chem ofrecen el rechazo de sales más alto de su clase 99,85%. Las membranas LG SW 400 R son ideales para agua de alimentación con una alta concentración total de sólidos disueltos (TDS) y temperatura cálida dado que ofrecen una calidad de agua excepcional con un flujo estándar en la industria de 34 m³/d (9000 gpd).

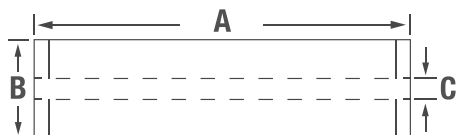
Características

- Flujo con el rechazo de sales más alto estándar en la industria
- Diseño de elementos estándar enrollados en espiral de 20 cm (8")
- Fácil readaptación a las plantas de ósmosis inversa existentes
- Certificación NSF conforme a la norma 61
- 28 o 34 mil espaciador de alimentación

Especificaciones

Fluido de permeado GPD	Rechazo mínimo (NaCl %)	Rechazo estabilizado (NaCl %)	Espaciador de alimentación (x1000)	Área activa de membrana (pie ²)	Rechazo estabilizado de boro (%)
9000	99.7	99.85	28 ó 34	93	93

Nota: Los valores que se incluyen arriba están normalizados para las siguientes condiciones: 32,000 ppm de NaCl, 5 ppm de boro, 55 bar (800 psi), 25 °C (77 °F), pH 8, recuperación del 8%. Los flujos de permeado para los elementos individuales pueden variar +/- 15%



Longitud (A)	DE de membrana (B)	DI del tubo de permeado (C)	Peso
40"	3.9"	0.75"	8 lbs

Presión máxima de operación	82,7 bar (1.200 psig)
Concentración máxima de cloro	< 0,1 ppm
Temperatura máxima de operación	45°C (113°F)
Rango de pH, continuo (Lavado)	2-11 (2-13)
Turbidez máxima de agua de alimentación	1,0 NTU
SDI máximo de alimentación (15 min)	5,0
Flujo máximo de alimentación	17,0 m /h (75 GPM)
Proporción mínima de concentrado a flujo de permeado para cualquier elemento	5:1
Caída máxima de presión para cada elemento	1,0 bar (15 psi)