



# Vapomer Pélet

Las emisiones de vapores de mercurio representan un problema en procesos que utilizan este metal. Entre dichos procesos, se encuentran algunas fundiciones, la fabricación de ciertos tipos de equipos eléctricos, plantas de producción de cloro que utilizan celdas de mercurio, y muchos más.

Con el objeto de ofrecer una solución práctica y económica a este problema, se diseñó Vapomer pélet, un carbón especialmente impregnado para la retención de vapor de mercurio en corrientes gaseosas. Para su fabricación, se utiliza como base el carbón activado peletizado, que es especialmente adecuado para la purificación de gases, gracias a que es eminentemente microporoso y a su enorme área superficial.

Vapomer pélet retiene vapores de mercurio, incluso en corrientes con alta humedad. La capacidad de retención de este producto es de alrededor de 0.3 Kg de mercurio por Kg de carbón. La corriente gaseosa en el lecho de Vapomer pélet debe tener una velocidad superficial de entre 6 y 12 m/min. El tiempo de contacto en cama vacía, debe ser de entre 8 y 20 segundos, dependiendo de la concentración inicial de mercurio y de la máxima concentración final permitida.

Vapomer pélet es más eficiente a altas temperaturas, siempre y cuando éstas no sean superiores a los 80 °C. Su rango óptimo de operación es de 30 a 60 °C. Una vez que se ha agotado la capacidad práctica de adsorción de este carbón, el mercurio puede recuperarse por destilación, restableciendo así entre un 85 y un 95% de su capacidad original.

## ■ Especificaciones técnicas

Propiedad	Especificación		Norma
Área superficial BET (m <sup>2</sup> /g, mín.)*	Pélet-8	800	NA
	Pélet-11	1000	
Densidad aparente (g/cm <sup>3</sup> )	Pélet-8	0.45 -0.55	ASTM D-2854
	Pélet-11	0.37 -0.47	
Humedad (% , máx.)	10		ASTM D-2867
Dureza (% , mín.)	95		ASTM D-3802
Diametro nominal (mm)*	4		NA
Número de yodo (mg/g mín.)*	Pélet-8	800	ASTM D-4607
	Pélet-11	1000	
Contenido de cenizas (% , máx.)*	14		ASTM D-2866
Capacidad de retención de mercurio (% peso)	30.0		NA

\*Antes de impregnar

Presentación: Sacos de 20 kg y supersacos (Big bag) de 500 kg.

## ■ Especificaciones técnicas

Caída de presión típica (Pélet 4mm / Presión 15 psia)

