

Vapamón / Vapamon LF

Vapamón se fabrica a partir de concha de coco que se calcina y activa térmicamente en una atmósfera reductora, con la que se obtiene un producto altamente microporoso y especialmente adecuado para la adsorción de contaminantes orgánicos.

Después de la activación, el carbón se impregna con componentes ácidos, los cuales son muy estables y quedan fuertemente ligados a la superficie del mismo. Estos le brindan una gran capacidad para la retención de moléculas alcalinas, como es el caso del amoníaco y de las aminos de bajo peso molecular.

Entre las aplicaciones de Vapamón se incluye el control de olores en cuartos de fotocopiado, en áreas de procesamiento de pescado, en la retención de contaminantes en procesos químicos diversos y en venteos de tanques. Otra aplicación común es en la fabricación de respiradores de cartucho.

Vapamón debe manejarse con los cuidados correspondientes a un material de carácter ácido y debe mantenerse en un medio ambiente lo más seco posible, ya que es higroscópico (atrapan humedad del ambiente). Sin embargo, estos cuidados se compensan con la capacidad de este carbón, que es de aproximadamente el doble respecto a otros carbonos impregnados que se fabrican para retener gases y vapores alcalinos.

Se fabrica en tres tamaños: 4x10, 8x14 y 14x30. Además, está disponible en presentación libre de finos (LF), para su uso en cartuchos para respiradores. En caso de requerir otra granulometría, se puede producir sobre pedido.

Información de retención de vapores

Retiene: Amoníaco (NH₃) y aminos Todo tipo de vapores orgánicos (aunque con menor capacidad que un carbón no impregnado).

(NOTA: No deben hacerse pruebas organolépticas, ya que el amoníaco puede provocar paro respiratorio.)

Entre los compuestos que retiene están: Amoníaco Bencilamina n-Butilamina Ciclohexilamina Dietilamina Dimetilamina Di-n-propilamina Etilamina Etiléndiamina α-Feniletilamina β-Feniletilamina Hexametiléndiamina Isobutilamina Isopropilamina Metilamina Metiletilamina n-Propilamina sec-Butilamina t-Butilamina Tetrametilendiamina m-Toluidina o-Toluidina p-Toluidina Trietilamina Trimetilamina Tri-n-propilamina

Especificaciones técnicas

Propiedad	Especificación	Norma
Área superficial (m ² /g, mín.)*	600	Método BET N ₂
Densidad aparente LF (g/cm ³)*	0.55 - 0.70	ASTM D-2854
Densidad aparente (g/cm ³)*	0.55 - 0.66	
Humedad (% , máx.)	10.0	ASTM D-2867
Dureza (% , mín.)*	96.0	ASTM D-3802
Granulometría: (Us Std. mesh)	4x10 10.0 / 5.0	
Material que sale del rango de tamaño de partícula especificado	8x14 10.0 / 7.0	ASTM D-2862
(% máx. de gruesos / % máx. de finos).	14x30 10.0 / 5.0	
Contenido de cenizas (% , máx.)*	5.0	ASTM D-2866
pH (mín.)	< 2	ASTM D-3838
Capacidad de retención de amoníaco (% , peso)	11.0	NA

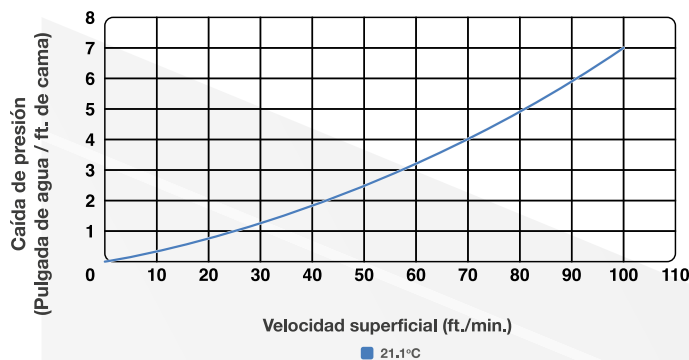
*Antes de impregnar

Presentaciones

	Cubeta 10 Kg.	Cuñete 100 Kg.	Saco 20 kg.
4x10	X	X	O
8x14	X	X	O
14x30	X	X	O
Para aplicación en respiradores (Libre de finos)			
4x10 LF	O	O	X
8x14 LF	O	O	X
14x30 LF	O	O	X

Gráfica de caída de presión

Caída de presión típica (Carbón granular 4x10 / Presión 15 psia)



Garantía de Carbotecnia

Las especificaciones e información contenidas en esta ficha técnica están basadas en fuentes que consideramos serias y confiables, así como en mediciones realizadas por nuestro laboratorio de control de calidad. Dado que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera de nuestro control, este documento no implica ninguna garantía implícita o explícita del funcionamiento del producto. Es recomendable que el usuario realice siempre pruebas piloto para determinar si las características y rendimientos aquí reportados son los adecuados para su proceso.

