

CARBÓN ACTIVADO TIPO IA-6

Este carbón activado es el más adecuado para retener sustancias volátiles. Por lo tanto, su principal aplicación es la retención de moléculas que ocasionan olor y que se evaporan con facilidad. Las sustancias volátiles presentes en una bebida alcohólica son las que afloran al mover la bebida en el recipiente en el que se valoran los aromas. Es de alta dureza, por lo que es particularmente recomendable cuando se desea reactivar.

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	NORMA
Radio medio de poro (nm)	0.78	Adsorción de N2
Humedad (% , máx)	4.0	ASTM - D 2867
Solubles en agua (% , máx.)	2.0	ASTM - D 5029
Contenido de cenizas totales (% , máx)	4.0	ASTM - D 2866
pH	8.5 - 9.5	ASTM - D 3838
Densidad aparente (g/cm3)	0.55 - 0.58	ASTM - D 2854
Dureza (mín.)	98	ASTM - D 3802
Rango de tamaño de partícula (US Std. sieve)	20x50, 12x40, 8x30	ASTM - D 2862
Material que sale del rango de tamaño de partícula especificado (% máx. de gruesos y finos)	5.0 / 5.0	ASTM - D 2862
Contenido de Arsénico (como As) (mg/kg, máx.)	3.0	Food Chemicals Codex
Compuestos cianógenos	Pasa la prueba	Food Chemicals Codex
Contenido de metales pesados, como Pb (% , máx.)	0.004	Food Chemicals Codex
Contenido de hidrocarburos aromáticos pesados	Pasa la prueba	Food Chemicals Codex
Contenido de plomo (mg/kg, máx.)	10.0	Food Chemicals Codex

EMPAQUE: Saco de 25 Kg / Supersaco de 500 kg.

