



Es un carbón con muy buen grado de activación, fabricado a partir de la concha del coco, que se activa térmicamente en una atmósfera reductora (saturada con vapor de agua).

Tanto la materia prima como el método de activación fueron seleccionadas para la obtención de un carbón con propiedades de retención para compuestos volátiles aromáticos de bajo peso molecular.

Es utilizado en el tratamiento de bebidas destiladas para adsorber compuestos que generen algún aroma que se considere desagradable al perfil organoléptico.

Una de las grandes ventajas del carbón IA-10 es su alto grado de pureza, ya que las impurezas pueden añadir algún compuesto no deseado para la bebida destilada. Que proviene tanto de la materia prima, como el proceso de activación térmico. Este carbón tiene un alto grado de dureza y resistencia a la abrasión. Por lo cual lo hace particularmente adecuado para ser reactivado ya que tiene muy pocas pérdidas por rompimiento.

■ Especificaciones técnicas

Propiedad	Especificación	Norma
pH	8 -10	ASTM D-3838
Número de yodo (mg/g, mín.)	1000	ASTM D-4607
Humedad (% , máx.)	5	ASTM D-2867
Dureza (% , mín.)	98	ASTM D-3802
Granulometría: (Us Std. mesh)	8x30	5.0/5.0
Material que sale del rango de tamaño de partícula especificado (% máx. de gruesos / % máx. de finos)	12x40	5.0/5.0
	20x50	5.0/5.0
Cenizas (% , máx.)	7	ASTM D-2866

Presentación: Saco de 25 kg y super saco de 500 kg.

Garantía de Carbotecnia

Las especificaciones e información contenidas en esta ficha técnica están basadas en fuentes que consideramos serias y confiables, así como en mediciones realizadas por nuestro laboratorio de control de calidad. Dado que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera de nuestro control, este documento no implica ninguna garantía implícita o explícita del funcionamiento del producto. Es recomendable que el usuario realice siempre pruebas piloto para determinar si las características y rendimientos aquí reportados son los adecuados para su proceso.

