

Cánister para líquidos a presión intermedia

Especificaciones

Flujo volumétrico máximo recomendado - carbón 8x30	25 lpm
(retención de orgánicos en agua) carbón 14x30	50 lpm
Presión de diseño	40 psig
Presión máxima de operación recomendada	35 psig
Temperatura de operación máxima recomendada	50°C
Dimensiones:	
Diámetro Interno	56.5 cm
Altura Interior	86.8 cm
Área de sección transversal	0.251 m ²
Capacidad volumétrica del tambor	199.2 l
Contenido volumétrico de carbón activado	150 l
Contenido másico de carbón activado	80 a 100 Kg (Dependiendo del tipo de carbón activado)
Conexiones de entrada y salida	Cople de 1"
Colectores	Tipo Johnson (microrranurada)
No. de colectores	3
Materiales:	
Cuerpo cilíndrico del tambor	Acero al carbón calibre 12
Tapas:	
Inferior	Acero al carbón calibre 10
Superior	Acero al carbón calibre 10
Coples para conexión de entrada y salida	Acero inoxidable AI-304
Tubería interior	PVC hidráulico
Colectores	AI-304
Recubrimiento externo	Epóxico
Recubrimiento interno	Epóxico
Tornillos para bridar	Acero galvanizado
Empaque de la tapa superior	Hule
Peso neto total del equipo	130 a 150 Kg

USOS: por sus características de maniobrabilidad y bajo costo, estos equipos son ideales en casos como: (a) Purificación de líquidos contaminados circunstancialmente; (b) Procesos que se llevarán a cabo durante un periodo de tiempo corto, y que no justifican la inversión en un equipo definitivo y de alto costo; (c) Urgencias de una instalación rápida; (d) En los que no se cuenta con personal de mantenimiento para cambiar el carbón cuando éste se satura; (e) Realización de pruebas piloto; (f) Ya que la empresa ofrece el servicio de reciclar los cánisters con carbón agotado -cuando el carbón no haya adsorbido contaminantes que lo hagan considerarse un residuo peligroso-, se resuelve al usuario el problema de la disposición final (Nota 1).

Nota 1: El reciclaje de estos equipos incluye el reacondicionamiento del recubrimiento epóxico, la reposición de tuberías, conexiones y accesorios, la reactivación térmica del carbón activado, así como la reposición del carbón perdido en el proceso de reactivación. El carbón reactivado llega a tener prácticamente las mismas características que un carbón virgen. Este reciclaje conlleva un beneficio económico para el usuario.

Elaboró: GGC, septiembre 2016

Revisó: GGC, septiembre 2016



Calle B No. 2105 Int. A
45134 Zapopan, Jalisco, México
(33) 38340906



www.carbotecnia.info



ventas@carbotecnia.com.mx