

ELKAY®

ESPECIFICACIONES

Enfriador de Agua
Modelo DSPOUWCF1

GENERAL

Incluye dispensadores de agua fría y caliente. Enfría con compresor. El compresor de bobina de cobre es de alta eficiencia para la refrigeración. Calefacción eléctrica. El tanque de agua caliente de acero inoxidable 304, potencia de calentamiento 420W. Calefacción eléctrica. El tanque de agua caliente de acero inoxidable de alta potencia está diseñado para la calefacción y esta equipado con sistema de ósmosis inversa. Debe instalarse directamente al suministro de agua potable.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- 1 GPH/4 LPH de agua caliente a 115VAC/60Hz
- Tanque de agua caliente de 0.3 galones/1 litros, acero inoxidable 304, potencia de calentamiento 420W
- 0.7G PH/2.5 LPH de agua fría a 115VAC/60Hz
- Tanque de agua fría de 0.95 galones/3.6 litros, acero inoxidable 304, potencia de enfriamiento 100W
- En clasificación nominal de 115VAC/60Hz

*Con base en una entrada de agua de (39-100)°F/(4-38)°C, temperatura ambiente de (39-100)°F (4-38)°C, humedad relativa de ≤90%

Presión de entrada de agua: 14.5-60 psi / 0.1-0.4 MPa

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

- Compresor alternativo herméticamente sellado. Temperatura de dispensación del agua fría ≤50°F/10°C. Refrigerante R134a.
- Control de nivel de agua: no requiere ajuste, el interruptor del flotador cerrado lo controla automáticamente.
- Control de la temperatura del agua: No requiere ningún ajuste, el termostato regulable encerrado viene ajustado de fábrica.

SISTEMA DE CALENTAMIENTO

- Tanque de calentamiento eléctrico. Temperatura del agua caliente es ≥ 180°F/82°C.
- Control de nivel de agua no requiere ajuste, el interruptor de flotador cerrado lo controla automáticamente.
- Control de la temperatura de agua: no requiere ningún ajuste, el termostato regulable incluido viene ajustado de fábrica.
- Doble dispositivo de seguridad para prevenir el sobrecalentamiento.
- Seguro para niños con cierre para el agua caliente.



CONSTRUCCION Y OTRAS CARACTERISTICAS

- Estructura principal: caja de plástico de ingeniería de alta resistencia (ABS), caja frontal de acero inoxidable y bandeja de drenaje.
- Interruptor de encendido/apagado: equipado con interruptor individual para encender/apagar la Calefacción y la Refrigeración.
- Indicador de funcionamiento: equipado con indicadores de funcionamiento para la Energía Eléctrica, la Calefacción, la Refrigeración y la Escasez de Agua.
- Dispensador de agua: 2 botones oprimibles en la parte superior para dispensar agua caliente y agua fría.
- Plomería: tubo de silicón
- Ruido ≤50 dB; Vibración ≤0.71mm/s

Ambiente de trabajo: 4 ~38°C (39.2 ~ 100.4°F)

Temperatura de alimentación del agua: 4 ~ 38°C (39.2 ~100.4°F)

Alimentación de agua aplicable: TDS≤350ppm

TABLA DE CAPACIDADES

Modelo	Voltaje / Hertz	F.L. Amperes	Clasificación de Watts	Carga Aprox. Wt. lbs (kg)
DSPOUWCF1	115V / 60 Hz	6.0	550	48.5 (22)

SISTEMA DE FILTRACIÓN

Equipado con sistema de ósmosis inversa.

FILTRO INFO.	Primera Etapa	Segunda Etapa	Tercera Etapa	Cuarta Etapa
Filtro	POLIPROPILENO	CARBONO	OSMOSIS INVERSA	CARBONO Y ULTRAFILTRACION
Numero del modelo	WSPOU1-PP	WSPOU2-C	WSPOU3-RO	WSPOU4-CUF
Ciclo del reemplazo	6 meses o 3600L	12 meses o 7200L	24 meses o 7200L	12 meses o 3600L
Contaminantes eliminados	Sólidos en suspensión (sedimento) y partículas gruesas	Cloro, sabor, olor y partículas finas	Bacteria, coliforms, total de sólidos disueltos	Bacteria, coliforms, turbiedad y cloro

De acuerdo con nuestra política de mejora continua de productos, Elkay se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso. Por favor, visite elkay.com para la versión más actual.

2222 Camden Court
Oak Brook, IL 60523
630-572-3192
elkay.com

© 2016 Elkay
SPEC00504 (01/2016)

Enfriador de Agua
Modelo DSPOUWCF1

ELKAY®

ESPECIFICACIONES

1 AÑO DE GARANTÍA LIMITADA

Elkay garantiza que el producto este libre de defectos en materiales y mano de obra bajo un uso normal durante un año (1) a partir de la fecha de embarque. La cobertura se limita a la reparación o sustitución del componente defectuoso o sustitución del producto completo a opción de Elkay. Por favor consulte el manual de instalación para obtener información sobre nuestra Garantía Limitada.

CERTIFICACIONES / NORMAS

- Certificado UL399 (Enfriador de Agua Potable)
- Certificado de Normas Energy Star
- Certificado de Normas Oficiales Mexicanas

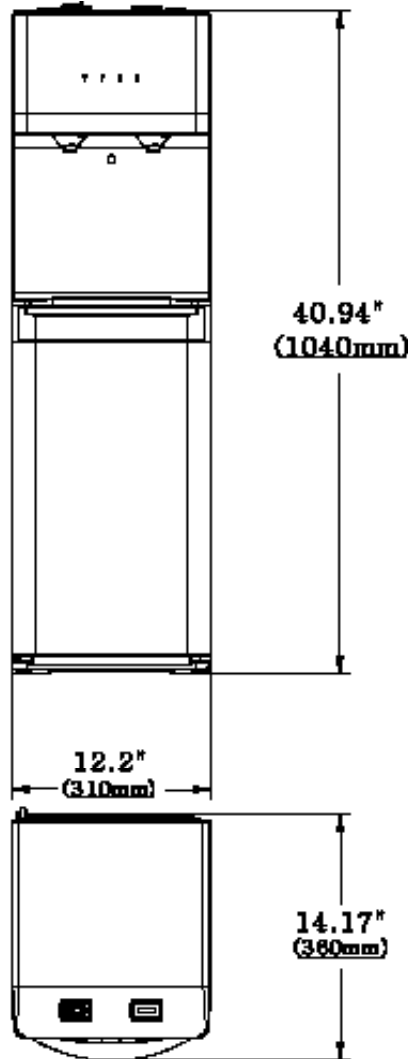
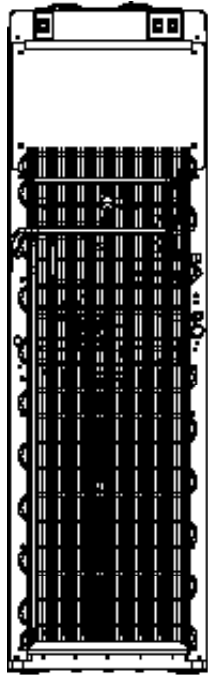
TAMAÑO

NW: 20.0kg (44lbs)

GW: 22.0kg (49lbs)

Tamaño del Paquete: 358mm x 386mm x 1205mm (14.1" x 15.2" x 47.4")

Esta especificación describe un producto Elkay con diseño, calidad y beneficios funcionales para el usuario. Al hacer una comparación con las ofertas de otros productores, asegúrese de no pasar por alto estas características.



Especificación Preliminar

Elkay se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.

Nombre del trabajo : _____
Modelo: _____ Ctdad. _____
Contacto: _____
Signature Aprobación: _____
Notas: _____